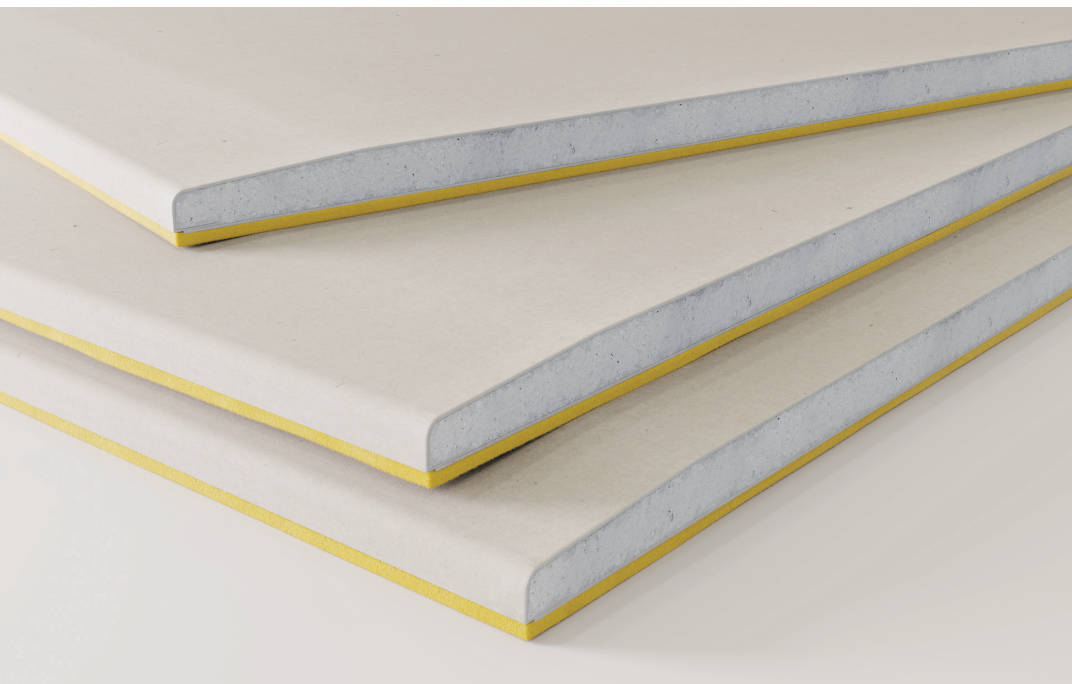




КНАУФ-Акуборд

Панель для звукоизоляции перегородок из ПГП и газобетонных блоков

Общие сведения

Панели звукоизоляционные КНАУФ-Акуборд состоят из специально-го КНАУФ-листа и многослойного стеклохолста. КНАУФ-Акуборд выпускается согласно ТУ 23.62.10-009-04001508-2018 с кромкой ПЛУК, как наиболее технологичной с точки зрения надежности стыка.

Области применения и свойства

Панели звукоизоляционные КНАУФ-Акуборд применяются при строительстве и реконструкции жилых, общественных и производственных зданий и сооружений для увеличения звукоизоляции тонких однослойных строительных конструкций: гипсовых и газобетонных стен перегородок толщиной до 100 мм включительно.

➤ В зависимости от размера стены и типа блоков применение панелей КНАУФ-Акуборд повышает звукоизоляцию легкой перегородки от 5 до 9 дБ.

Технические характеристики

- Цвет картона: серый
- Цвет маркировки: черный
- Вид кромки: ПЛУК (полукруглая утоненная кромка)
- Размеры: 1500×1200×20 мм
- Масса КНАУФ-Акуборд размером 1500×1200×20 мм (1,8 м²): ~32 кг
- Упаковка: пакет, 34 плиты (61,2 м²)

Пример условного обозначения

КНАУФ-Акуборд 1500×1200×20
ТУ 23.62.10-009-04001508-2018

Транспортировка и хранение

Панели транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с "Правилами перевозок грузов", действующими на данном виде транспорта, и требованиями другой документации, утвержденной в установленном порядке.

Транспортировку панелей осуществляют в пакетированном виде. При перевозке панелей в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от увлажнения.

Панели должны храниться в крытых сухих помещениях.

Хранение панелей у предприятия-изготовителя должно осуществляться в соответствии с технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке, с соблюдением требований безопасности и сохранности панелей.

Транспортные пакеты панелей при хранении у потребителя могут быть установлены в штабели в соответствии с правилами охраны труда и техники безопасности. При этом общая высота штабеля не должна превышать значений, указанных в маркировочном ярлыке.

При погрузочно-разгрузочных, транспортно-складских и других работах удары по панелям не допускаются.

Монтаж и крепление панелей КНАУФ-Акуборд

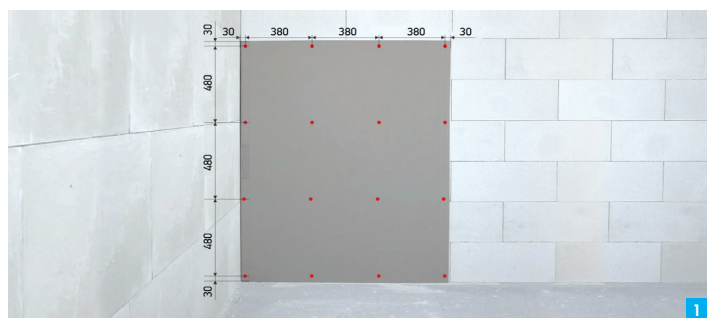
Подготовка поверхности к монтажу

Панели звукоизоляционные КНАУФ-Акуборд монтируются на существующие стены, выполненные из газоблоков или гипсовых пазогребневых блоков толщиной не более 100 мм. Допускаются неровности и отклонения не более 5 мм на погонный метр поверхности.

Разметка листа и снятие фаски

Перед началом монтажа на панели КНАУФ-Акуборд необходимо нанести разметку точек закрепления.

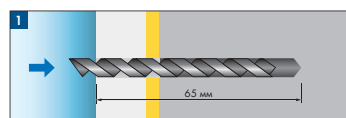
Важно! Она выполняется из расчета 16 креплений на одну полноразмерную панель. Шаг дюбелей по горизонтали 380 мм, по вертикали 480 мм. Минимальный отступ от края панели 30 мм (фото 1). Для увеличения прочности финишной отделки с краев с открытым гипсовым сердечником снимается фаска.



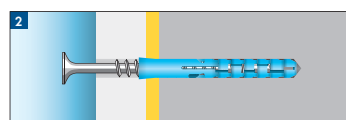
Монтаж на стену из блоков ПГП и газоблоков

Панель прикладывается к стене, в заранее отмеченных местах сквозь нее просверливается 16 отверстий диаметром 6 мм на глубину 65 мм. В полученные отверстия вставляются распорные нейлоновые дюбели удлинённые PND 6L (либо аналоги), в которые предварительно на нескольких витках резьбы ввинчиваются шурупы для дерева TN(W) 4,2×70 мм (либо аналоги с диаметром шляпки не менее 10 мм). Дюбели необходимо установить в просверленные отверстия до упора и закрутить шурупы.

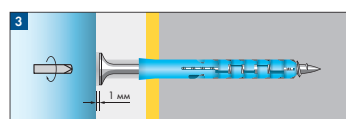
Монтаж распорного нейлонового дюбеля и шурупа



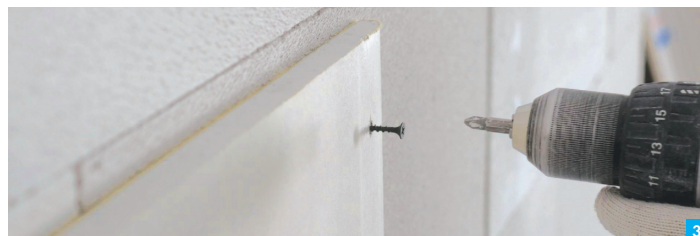
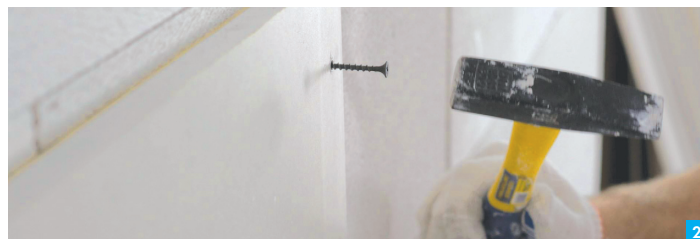
Высверливается отверстие через лист КНАУФ-Акуборд глубиной 65 мм, диаметром 6 мм.



Вставляется дюбель (L=50 мм D=6 мм) до дна отверстия. В дюбель ввинчивается на несколько витков шуруп L=70 мм

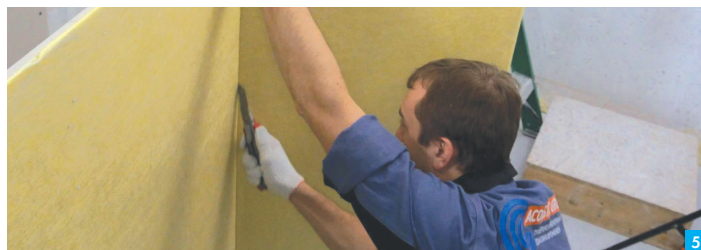


Шуруп ввинчивается в дюбель, шляпка утапливается в плиту КНАУФ-Акуборд примерно на 1 мм, острие шурупа выходит из дюбеля и пробивает базовый материал на 6 мм.



Раскраивание панелей

Раскраивают панели КНАУФ-Акуборд как обычный гипсокартонный лист, при помощи строительного ножа (фото 5). Минимальная ширина обрезанного элемента должна составлять 150 мм.



Заключительный этап

Заделка стыков и подготовка поверхности под финишную отделку производятся по стандартной технологии работы с гипсокартонными КНАУФ-листами.

Call-центр:
8 (800) 770 76 67

www.knauf.ru

ООО «КНАУФ ГИПС», 143400, МО, г. Красногорск, ул. Центральная, 139

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.