



Сухое строительство

КНАУФ-суперпол



Информационный лист 02/2024

КНАУФ-суперпол

Элемент пола (ЭП)

Общие сведения

Элемент пола (ЭП) представляет собой изделие заводской готовности к поэлементной сборке в конструкциях стяжек сборных оснований пола КНАУФ.

Элементы пола изготавливаются ООО «КНАУФ ГИПС Дзержинск» и ОАО «КНАУФ ГИПС Челябинск» в соответствии с ТУ предприятий склеиванием двух влагостойких гипсоволокнистых листов размерами 1200 × 600 × 10 мм со взаимным смещением в двух перпендикулярных направлениях и образованием фальцев шириной 50 мм по периметру изделий. Общая толщина ЭП – 20 мм (рис. 1).

Использование элементов пола для сборки стяжек имеет следующие преимущества перед технологией сборки из отдельных малоформатных ГВЛВ:

- повышает производительность труда и сокращает сроки производства работ;
- значительно сокращает расход клеящей мастики и винтов;
- позволяет минимизировать отходы и обеспечивать требуемую «разбежку» стыков (не менее 250 мм) за счет использования остатков ЭП предыдущих рядов;
- упрощает подгонку деталей стяжки в примыканиях к ограждающим конструкциям со сложной конфигурацией.

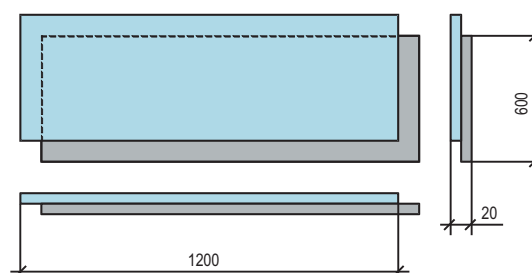


Рис. 1. Элемент пола

Показатели	Значения
Длина отдельного листа, мм	1200
Ширина отдельного листа, мм	600
Толщина, мм	20
Ширина фальцев, мм	
– нижнего слоя	48
– верхнего слоя	50

Технические характеристики

Показатели	Значения
Масса элемента, кг	около 18
Полезная площадь элемента, м ²	0,75
Коэффициент теплопроводности, Вт/м°С	от 0,22 до 0,36
Коэффициент теплоусвоения, Вт/м°С	не более 6,2
Предел прочности при сжатии, МПа:	не менее 22
Предел прочности при изгибе, МПа:	не менее 5
Поверхностное водопоглощение, кг/м ²	не более 1,0
Коэффициент паропроницаемости, Мг/м·ч·Па	0,12
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	не более 370

Пожарно-технические характеристики

- G1 (горючесть по ГОСТ 30244);
- B1 (воспламеняемость по ГОСТ 30402);
- D1 (дымообразующая способность по ГОСТ 12.1.044);
- T1 (токсичность по ГОСТ 12.1.044).
- РП1 (распространение пламени по ГОСТ Р 51032-97).

Особенности устройства стяжек из элементов пола (ЭП)

Монтаж стяжек сборных оснований с использованием элементов пола осуществляется в соответствии с рекомендациями:

- фальцы в местах примыкания к ограждающим конструкциям предварительно удаляются;
- укладка ЭП производится с разбежкой стыков в рядах (не менее 250 мм) без образования крестообразных стыков;
- на фальцы нижнего слоя двумя параллельными полосами наносится клеевая мастика;
- клеевые фальцевые соединения равномерно (с шагом не более 300 мм) фиксируются винтами для ГВЛ.
- в местах расположения дверных проемов соединение элементов пола с удаленными фальцами осуществляется по месту с помощью вставок из ГВЛВ и формированием фальцевых соединений (50–100 мм).

Транспортировка и хранение

Элементы пола транспортируются в пакетированном виде на поддонах всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами перевозки грузов. При перевозке в открытых железнодорожных и автомобильных транспортных средствах пакеты должны быть защищены от влаги.

Элементы пола укладываются на защитный лист в два ряда по 35 изделий. Для защиты верхние элементы пола укладываются лицевой стороной вниз. По периметру пакета на фальцы четырех верхних рядов устанавливаются прокладки. Сформированный таким образом пакет с четырех сторон защищается обкладочными листами.

Габаритные размеры пакетов составляют по длине 1600 мм, ширине – 1100 мм, высоте – 900 мм. Масса пакета – около 1370 кг.

Пакеты штабелируют в соответствии с правилами техники безопасности. Общая высота штабеля не должна превышать 3,5 м.

Хранить элементы пола следует в помещениях с сухим или нормальным влажностными режимами.

Перед применением элементы пола должны пройти акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

В монтажной зоне элементы пола необходимо хранить в горизонтальном положении (плашмя) на ровной поверхности.

Монтаж элементов пола производится при температуре в помещении не ниже +10 °С.

Указания по применению

При применении КНАУФ-листов следует руководствоваться проектной документацией, утвержденной в установленном порядке: альбом «Комплектные системы КНАУФ. Полы по железобетонным перекрытиям со сборной стяжкой из гипсоволокнистых листов для жилых и общественных зданий. Шифр М28.06/04».

Call-центр:
 > 8 (800) 770 76 67

> www.knauf.ru

ООО «КНАУФ ГИПС», 143400, МО, г. Красногорск, ул. Центральная, 139

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Московская сбытовая дирекция (г. Красногорск) +7 (495) 937-95-95 info-msk@knauf.ru	Северо-Западная сбытовая дирекция (г. Санкт-Петербург) +7 (812) 718-81-84 info-spb@knauf.ru	Юго-Западная сбытовая дирекция (г. Новомосковск) +7 (48762) 29-291 info-nm@knauf.ru	Южная сбытовая дирекция (г. Краснодар) +7 (861) 267-80-30 info-krd@knauf.ru	Уральская сбытовая дирекция (г. Челябинск) +7 (351) 216-76-77 info-ural@knauf.ru	Казанское отделение Уральской СД (г. Казань) +7 (843) 211-20-66 info-kazan@knauf.ru	Восточная сбытовая дирекция (г. Иркутск) +7 (3952) 290-032 info-irk@knauf.ru	Новосибирское отделение Восточной СД (г. Новосибирск) +7 (383) 349-97-82 info-novosb@knauf.ru	Хабаровское отделение Восточной СД (г. Хабаровск) +7 (4212) 914-419 info-khab@knauf.ru
---	--	--	--	---	--	---	--	---